ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН обществом с ограниченной ответственностью ООО «YANGI TEXNOLOGIYALAR»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 19.03.2013 № 05-442

3 ВЗАМЕН O'z DSt 552:2007

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения агентства «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....1
3 Термины и определения.....3
4 Классификация.....6
5 Технические требования 8
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....14
7 Правила приемки.....15
8 Методы контроля.....16
9 Транспортирование и хранение.....20
10 Гарантии изготовителя.....20
Приложение А.....21
Библиография.....25

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

КЕРАМИК БУЮМЛАР
Умумий техникавий шартлар

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ
Общие технические условия

CERAMIK WAVE
General tehnikal regreirements

Дата введения 01.05.2013
01.05.2018

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на изделия керамические из обожженных глин с минеральными добавками, гончарные изделия народных художественных промыслов (далее - изделия), выполненные в национальном характере республики, края, области.

Обязательными требованиями настоящего стандарта являются разделы 4-7, а остальные требования рекомендуемые.

Требования настоящего стандарта пригодны для сертификации.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Изделия керамические O'z DSt 552:2013.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.0.003-74 ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы

ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие технические требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
3751 son bilan
29 . 03 2013 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения

ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2226-88 Мешки бумажные. Технические условия

ГОСТ 2912-79 Хрома окись техническая. Технические условия

ГОСТ 3226-93 Глины формовочные огнеупорные. Общие технические условия

ГОСТ 4470-79 Реактивы. Марганца (IV) окись. Технические условия

ГОСТ 5244-79 Стружка древесная. Технические условия

ГОСТ 5539-73 Глет свинцовый. Технические условия

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7030-75 Материалы полевошпатовые и кварц-полевошпатовые для тонкой керамики. Технические условия

ГОСТ 7031-75 Песок кварцевый для тонкой керамики. Технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8429-77 Бура. Технические условия

ГОСТ 9169-75 Сырье глинистое для керамической промышленности. Классификация

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10832-09 Песок и щебень перлитовые вспученные. Технические условия

ГОСТ 11600-75 Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия

ГОСТ 12085-88 Мел природный обогащенный. Технические условия

ГОСТ 12301-06 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Технические условия

ГОСТ 12302-83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16539-79 Реактивы. Меди (II) оксид. Технические условия

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18671-73 Кобальта окись. Технические условия

ГОСТ 19151-73 Сурик свинцовый. Технические условия

ГОСТ 21286-82 Каолин обогащенный для керамических изделий. Технические условия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСТ 25185-93 Посуда керамическая в контакте с пищей. Выделение свинца и кадмия. Метод испытания

ГОСТ 25951-83 Плёнка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 28389-89 Изделия фарфоровые и фаянсовые. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

O'z DSt 5.8:06 НСС РУз. Знак подтверждения соответствия. Правила применения

СанПиН № 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН № 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН № 0203-06 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН № 0214-06 Предельно-допустимые количества химических веществ, контактирующих с пищевыми продуктами

СанПиН № 0293-11 Гигиенические нормативы. Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН № 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации в условиях Узбекистана

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция, кондиционирование

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

1 **ангоб**: Непрозрачная жидкая масса, состоящая из глины, мела, каолина, некоторых оксидов металлов, применяемая для росписи керамических изделий сырых, сухих или обожженных

2 **волнистость**: Волнообразное изменение толщины глазури

3 **восстановление краски**: Изменение тона краски за счет ее металлизации

4 **восстановление глазури и пигментов**: Матовость и изменение цветов красителей при слабой окислительной среде во время обжига

5 **вскипание краски, пузырь**: Нарушение поверхности краски пузырями в результате небольшого полого вздутия глазури из-за выделения газов из черепка при пережоге

6 **выгорка, выплавка**: Поверхностные углубления, образующиеся вследствие сгорания или плавления инородных тел, попадающих в глиномассу

7 **глазурь**: Водная суспензия тонко измельченных стеклообразующих материалов (кварцевого песка, полевого шпата, каолина, фарфорового боя, соды, мела,

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

поташа и т.д.), которая наносится в виде покрытия на поверхность керамических изделий

8 **глазурь восстановительная**: Глазурь с металлическим отблеском, получаемая путем обжига изделий в восстановительной среде с большим избытком окиси углерода (CO) в камере печи

9 **глазурь безсвинцовая**: Глазурь, в которой отсутствуют компоненты, содержащие свинец

10 **глазурь матовая**: Глазурь, в состав которой введены компоненты, способствующие кристаллизации при охлаждении

11 **глазурь кристаллическая**: Глазурь, полученная путем ввода в состав оксидов, образующих при охлаждении центры кристаллизации

12 **глазурь фриттованная**: Глазурь, полученная путем сплавления всех или части компонентов глазурной шихты при температуре 1250-1400 °C

13 **глины**: Тонкодисперсные осадочные породы, образовавшиеся на поверхности земли

14 **губной край**: Внешняя поверхность верхней кромки питьевого сосуда

15 **гончарные изделия**: Изделия, изготовленные из гончарных глин без добавок с последующим обжигом

16 **декалькомания**: Способ декодирования изделий путем печатания одноцветных или многоцветных изображений на клеевой бумаге и перевода их на изделие

17 **деформация**: Отклонение от заданной в модели формы

18 **дутики**: Мелкие вздутия глиномассы

19 **живопись**: Разделка изделия кистью или пером от руки с предварительным нанесением контура рисунка или без него

20 **задувка, законченность, загрязнение краски**: Следы приплавленных продуктов сгорания топлива, расположенные на изделии. Окрашенный шероховатый налет, образующийся отскакиванием частиц шамота из свода печи или окалины из муфельных вагончиков

21 **засорка**: Инородное тело, приплавленное в поверхности изделия: гладкие или шероховатые возвышения от приставших к поверхности посторонних включений

22 **ишкоровые изделия**: Керамические художественно-декоративные изделия, покрытые глазурью, полученной на основе травы ишкор

23 **керамика**: Керамические изделия из обожженной глины с минеральными добавками (фарфоровые, фаянсовые, майоликовые, гончарные, ишкоровые)

24 **краситель**: Керамические краски, растирающиеся на связывающем веществе (глицерине, декстрине), смеси оксидов и др. соединений кобальта, хрома, марганца, железа, меди и т.д. со специальными легкоплавкими стеклами (флюсами)

25 **кратер**: Крупные углубления на поверхности глазури

26 **летелый край**: Сколы глазури по краю изделия, образовавшиеся в результате физических изменений, происходящих в изделии из-за разности коэффициентов термического расширения глазури и черепка

27 **лицевая сторона**: Внешняя, хорошо видимая поверхность плоских и полых изделий в рабочем положении

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

28 **люстры**: Растворы металлов или оксиды металлов в эфирных маслах, представляющие собой тонкие надглазурные покрытия: сплавы нитратов тяжелых металлов с канифолью, а также препараты жидкого и порошкообразного золота или серебра, используемые для украшения керамики

29 **лощение**: Обработка поверхности изделия при помощи губки, марли по необожженному или обожженному черепку

30 **майолика**: Изделия с пористым, естественно окрашенным черепком, покрытые глазурью, красками

31 **матовость глазури**: Глазурь с уменьшенным блеском

32 **матовость подглазурной краски**: Отсутствие блеска красочного покрытия при нанесении его методом печати

33 **мушка**: Точка темного цвета размером не более 2,5 mm

34 **натек**: Местное утолщение глазури с изменением ее оттенка

35 **недожог краски**: Краска, обожженная при температуре ниже установленной нормы. На поверхности изделия недостаточный разлив и отсутствие зеркального блеска глазури

36 **неправильное монтирование приставных деталей**: Отклонение приставных деталей от заданного места приставки

37 **нечеткость контуров надглазурного декорирования**: Нарушение целостности декора на поверхности изделий

38 **оборотная сторона**: Поверхность плоских изделий, не просматриваемая в рабочем положении, а также внутренняя поверхность и дно изделий

39 **откол глазурованный**: Повреждение механическое глазурованное

40 **отслоение (полет) краски**: Отделение слоя краски от поверхности глазури

41 **отощающие материалы**: Кварцевый песок, молотый черепок, измельченный шамот (глина, обожженная при температуре 1350 °С), применяемые для снижения усадки

42 **пигменты**: Оксиды различных металлов (железа, хрома, кобальта, меди и др.), применяемые в виде керамических красок

43 **плавни (флюсы)**: Полевой шпат, пегматит (полевой шпат с кристаллами кварца), мел, известняк и др., используемые для снижения температуры обжига, облегчения спекаемости черепка, повышения термической устойчивости и просвечиваемости

44 **пережог краски**: Краска, обожженная при температуре выше установленной нормы: нарушение цветовой гаммы красок

45 **плешина**: Место, непокрытое глазурью на глазурованной части изделия

46 **помарка**: Загрязнение поверхности изделия абразивными инструментами с зернистостью от 2 до 3 mm

47 **посечки**: Мелкие заглазурованные несквозные трещины шириной не более 1 mm

48 **прыщ**: Плотное вздутие поверхности, образовавшееся при резком остывании закипевшей глазури

49 **пятно**: Зона другой окраски размером более 1 mm, отличающаяся от основного цвета

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

50 **разнотонность**: Отклонение тона красочного покрытия от заданного образца

51 **расплав**: Искажение контура рисунков и потеки красок

52 **разрыв декора**: Нарушение целостности декора на изделиях: трещины при надглазурной росписи

53 **рельефные, контррельефные узоры**: Украшение изделия с помощью штампов и скульптурных налепов

54 **сборка глазури красок**: Местное скопление глазури при обжиге в складке

55 **следы от кассет, гребенок, полозков, крестиков, подставок**: Место соприкосновения изделия с огнеприпасом

56 **слипыш при обжиге**: След от соприкосновения изделий при обжиге

57 **сухость глазури**: Уменьшение толщины глазури, не оголяющее черепок

58 **сувенирные изделия декоративного характера**: Скульптура малых форм (бюсты, фигурки), малая пластика, декоративные вазы, настенные блюда и тарелки, национальные художественно оформленные изделия

59 **терракота**: Желтая и красная обожженная глина, а также изделия из этой глины, не покрытые глазурью

60 **термостойкость**: Способность огнеупорных и других хрупких материалов противостоять, не разрушаясь, термическим напряжениям при нагреве или охлаждении

61 **трещина заглазурованная односторонняя**: Щель, узкое несквозное углубление, расположенное на поверхности изделия, покрытое глазурью

62 **трещина одностороняя**: Щель, узкое несквозное углубление на поверхности изделия

63 **утор**: Изгиб, образованный в месте перехода корпуса изделий в борт

64 **царапина**: След, оставленный на поверхности глазури острым инородным телом или механическое повреждение декорированной поверхности после обжига

65 **цек**: Волосообразные трещины глазури, образующие сетку (для художественно-декоративных изделий может служить средством дополнительного оформления)

66 **шов**: Следы соединения отдельных частей формы, видимые на готовом изделии

67 **шероховатость обожженной краски**: Результат запыления раскрашенных необожженных изделий

68 **эмаль**: Непрозрачная (глухая) глазурь

4 Классификация

4.1 Изделия классифицирует по:

- назначению;
- способу отделки;
- форме;
- размерам и вместимости;
- применяемым глинам.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.2. По назначению изделия делятся на:

- хозяйственно-бытовые (утилитарные) - предметы домашнего обихода (ляганы, косы, пиалы, хумы, кувшины, миски, масленки, банки, сахарницы, конфетницы, вазы, селедочницы, наборы и комплекты пищевого назначения и др.);
- письменные приборы;
- принадлежности для курения (пепельницы и др.);
- художественно-декоративные (художественных народных промыслов);
- декоративные - (вазы для цветов - настольные, напольные, подвесные);
- настенные - барельефы, панно, кашпо, цветочные горшки и др.;
- украшения (броши);
- сувениры (традиционные игрушки, статуэтки, национальные фигурки, сказочные персонажи, подвески, брелоки, медали, блюда и тарелки настенные, подарочные наборы и др.);
- художественную посуду (кружки, кувшины, ляганы, чашки, блюда, конфетницы, салатницы, тарелки, кофейные наборы, чайные сервизы и др.).

4.3 По способу отделки изделия подразделяют на:

- расписные, выполненные гравированием, цветными ангобами, подглазурными и надглазурными красками, препаратами жидкого и порошкообразного золота или серебра, лощением;
- рельефно оформленные - с рельефными рисунками на поверхности и глазурованным покрытием или без покрытия;
- декорированные цветными потечными поливами - с нанесением нескольких цветных поливов (глазурей) равной тугоплавкости, ишкоровой глазури, полученной на основе травы ишкор и др;
- украшенные живописью;
- терракотовые.

4.4 По форме изделия подразделяют на:

- плоские с соотношением Н:Д не более 0,5 (ляганы, блюда, тарелки, подставки и др.);
- полые с соотношением Н:Д более 0,5 (косы, пиалы, вазы, кружки, хумы, кувшины, чашки, горшки и др.), где:

Н - расстояние от нижней точки внутренней поверхности до высшей точки возможного наполнения изделия, mm;

Д - наибольший внутренний диаметр для цилиндрических или наибольший внутренний размер для нецилиндрических изделий в горизонтальном сечении, mm.

Примечание - Для изделий с крышкой высоту изделий замерять при закрытой крышке.

4.5 По размерам и вместимости изделия подразделяются на:

- мелкие - плоские - диаметром или длиной до 175 mm, вместимостью до 500 cm^3 включительно;
- крупные - диаметром или длиной более 175 mm, вместимостью более 500 cm^3.

4.6 По применяемым глинам изделия подразделяются на: изготовляемые из цветных и белых обожженных глин.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5 Технические требования

5.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам, техническому описанию, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Характеристики

5.2.1 Показатели качества изделий должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Показатель качества	Требование или норма	Ассортимент изделий
1	2	3
1 Внешний вид, форма, цвет, отклонения внешнего вида и художественно-декоративного оформления	Черепок изделий может быть пористым или плотным спекшимся	Весь ассортимент изделий
	Поверхность изделий может быть гладкой или рельефной, декоративно оформленной	
	Черепок изделий может покрываться глазурями полностью, частично или не покрываться	
	Слой глазури должен быть равномерным без просветов, матовых пятен, шероховатости	
	Отслоение глазури от черепка не допускается	
	В качестве художественно-декоративного оформления могут применяться различные надглазурные и подглазурные краски, пигменты, препараты золота, серебра, деколь, люстры и др.	
	Опорная поверхность изделий, торцы пробок, крышек не глазуруются и должны быть зачищены	Весь ассортимент изделий

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 1

1	2	3
	Края изделий должны быть закругленными, гладкими и зашлифованными от режущих наплывов глазури. Неглазурованные края изделий должны быть тщательно зачищены и отшлифованы	
	Для отдельных художественно-декоративных изделий допускается свободное варьирование рисунка и гаммы цветов, сохраняющее основной замысел композиции	
	Для художественно-декоративных изделий волосяные трещины (цек), если они являются видом художественного оформления, не ограничиваются	Гончарные, майоликовые
	В ишкоровых изделиях цек не ограничивается	Ишкоровые
	Глазурование поверхностей изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, должно производиться фриттованными глазурями (бесцветными, цветными, матовыми и др.)	Хозяйственно-бытовые изделия
	Поверхность изделий, не соприкасающаяся с пищевыми продуктами, допускается покрывать различными видами глазури (фриттованными сырыми и др.)	
	Изделия, входящие в комплект, набор или сервиз, должны иметь художественно-декоративное оформление в соответствии с композицией. Допускается варьирование рисунков, другая цветовая гамма для отдельных изделий комплекта и некомплектных изделий	Комплектные изделия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 1

1	2	3
2 Сортность	Определение сортности в зависимости от числа дефектов на одном изделии, в соответствии с обязательным приложением А	Весь ассортимент изделий
3 Отклонение от номинальных размеров, толщины стенок изделий	Отклонения не должны быть более: - от номинальных размеров - 10 %; - от номинальной толщины стенок - 1,0 mm	Весь ассортимент изделий
4 Зазоры	Зазор между опорной поверхностью изделия и ровной поверхностью, на которую оно установлено, не должен превышать: - для мелких изделий - 1,0 mm; - для крупных изделий - 2,0 mm	Весь ассортимент изделий
	Зазор между крышкой и краем посадочного гнезда при сдвиге ее в сторону не должен быть более 6,0 mm	Хозяйственно-бытовые изделия с крышкой
5 Отклонение от номинальной вместимости	Отклонение от номинальной вместимости - не более 10 %	Хозяйственно-бытовые изделия
6 Посадка крышек	Крышки изделий (чайников, кофейников и др.) при наклоне на 70 ° не должны выпадать	Хозяйственно-бытовые изделия с крышкой
7 Устойчивость	Изделия, установленные на ровную поверхность, не должны качаться	Весь ассортимент, кроме изделий, предназначенных для подвешивания
8 Механическая прочность	Изделия должны быть механически прочными и не должны разрушаться при хранении в стопах	Весь ассортимент изделий
	Приставные детали должны прочно прикрепляться к изделиям	
	Изделия не должны иметь видимых и скрытых трещин	
9 Водопроницаемость	Изделия, предназначенные для заполнения жидкостью, должны быть водонепроницаемыми	Изделия, предназначенные для заполнения жидкостью

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы 1

1	2	3
10 Водопоглощение	Водопоглощение изделий не должно быть более: - из белых обожженных глин - 16 %; - из цветных обожженных глин - 18 %	
11 Термостойкость	Изделия, предназначенные для термической обработки продуктов питания или соприкасающиеся с разогретой пищей, должны выдерживать нагрев в духовом шкафу или термостате до 140 °С, не менее 4-х теплосмен, без появления цека на глазурном покрытии на изделии	Хозяйственно-бытовые изделия, соприкасающиеся с горячей пищей

Примечания

1 Изделия, поставляемые на экспорт, по качеству должны соответствовать изделиям первого сорта, дополнению к настоящему стандарту и иметь сертификат соответствия.

2 Изделия, качество которых не удовлетворяет требованиям, предъявляемым к изделиям самого низкого сорта, допускаются к реализации на договорной основе между изготовителем и потребителем.

3 Для изучения спроса населения допускается выпускать и поставлять потребителю опытные партии (до 500 шт.) новых видов изделия и авторские уникальные образцы.

5.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

5.3.1 Для изготовления изделий применяется следующее сырье и материалы:

- глина легкоплавкая - по ГОСТ 9169;
- глина формовочная - по ГОСТ 3226;
- каолин - по ГОСТ 21286;
- песок кварцевый - по ГОСТ 7031;
- шпат полевой - по ГОСТ 7030;
- глет свинцовый - по ГОСТ 5539;
- сурик свинцовый - по ГОСТ 19151;
- окись кобальта - по ГОСТ 18671;
- окись хрома - по ГОСТ 2912;
- окись меди - по ГОСТ 16539;
- двуокись марганца - по ГОСТ 4470;
- мел природный обогащенный - по ГОСТ 12085;
- песок и щебень перлитовые вспученные - по ГОСТ 10832;
- бура - по ГОСТ 8429.

Допускается использовать фриттованные глазури, пигменты - по действующей нормативной документации и другие виды сырья и материалов, которые по физико-химическим свойствам не уступают указанным или применяются для выпуска изделий в других регионах.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.3.2 Материалы, сырье, глазури и красители, применяемые для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, должны быть разрешены к применению органами Министерства здравоохранения Республики Узбекистан и иметь гигиенический сертификат.

5.3.3 В соответствии с требованиями СанПиН № 0214 внутренние поверхности изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, не должны выделять в пищевые среды: свинца - не более 0,03 mg/dm^3, кадмия - не более 0,001 mg/dm^3.

5.4 Комплектность

5.4.1 В комплект, набор или сервиз могут входить:

- изделие в единичном исполнении с индивидуальной упаковкой (коробкой, пачкой, пакетом);
- несколько изделий, входящих в комплект, набор, сервиз с групповой упаковкой.

5.5 Маркировка

5.5.1 На донышко или торцевую поверхность каждого изделия должна наклеиваться этикетка с указанием товарного знака предприятия - изготовителя, сорта.

5.5.2 На каждое упаковочное место должен быть наклеен ярлык, в котором на узбекском и русском языках указывается:

- наименование предприятия - изготовителя или его товарный знак, адрес;
- наименование изделия;
- артикул;
- количество изделий или комплектов, (шт);
- сорт;
- дата упаковки (месяц, год);
- обозначение настоящего стандарта;
- номер упаковщика;
- штамп ОТК;
- условия хранения;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- знак соответствия по O'z DSt 5.8 (для предприятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия);
- надписи: для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan», при поставке на экспорт «Made in Uzbekistan».

5.5.3 Транспортная маркировка грузовых мест - по ГОСТ 14192. На каждое грузовое место должны наноситься манипуляционные знаки «Хрупкое. Осторожно», «Верх».

5.5.4 Для изделий, поставляемых на экспорт, маркировка изделий, упаковочных мест и транспортная маркировка должны производиться по заказ - наряду внешнеторгового объединения.

5.6 Упаковка

5.6.1 Для упаковывания изделий должны применяться следующие материалы:

5.6.1.1 Тара потребительская:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

- коробки из бумаги и комбинированных материалов - по ГОСТ 12301;
- из полимерных материалов - по ГОСТ 12302;
- мешки бумажные - по ГОСТ 2226;
- ящики из гофрированного картона - по ГОСТ 13514.

5.6.1.2 Материалы вспомогательные:

- бумага оберточная и прокладочная - по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600;
- стружка древесная - по ГОСТ 5244, влажностью не более 22 %;
- шпагат из лубяных волокон - по ГОСТ 17308;
- шпагат бумажный - по ГОСТ 17308;
- материалы обвязочные из химических волокон или отходов производства, по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

5.6.2 В каждую упаковку должны укладываться изделия одного наименования, размера, формы, сорта и декоративного оформления.

Изделия, входящие в комплект, набор, сервиз могут укладываться в групповую упаковку, независимо от размера, формы и назначения.

5.6.3 Крупные изделия (вазоны вестибюльные, сосуды для хранения сыпучих продуктов, бочата, хлебницы и др.) должны поштучно заворачиваться в упаковочную бумагу и перевязываться любой мягкой вязкой (шпагатом бумажным или из химических волокон и др.).

Допускается упаковывать в бумагу сразу по 2-4 изделия с предварительной прокладкой их амортизирующим материалом.

5.6.4 Мелкие изделия должны обертываться бумагой по ГОСТ 11600 и по 2-10 шт. упаковываться в пакет с последующей мягкой обвязкой.

Посуда может укладываться стопами. В каждой стопе допускается не более 10 изделий. Каждое второе изделие в стопе, а затем и вся стопа должны быть обернуты бумагой. Допускается каждое второе изделие в стопе прокладывать листом бумаги, обеспечивающим полное покрытие внутренней стороны изделия.

При упаковывании посуды в стопах в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 предварительного обертывания изделия бумагой не требуется.

5.6.5 Упакованные изделия формируют в групповую упаковку, обертывают бумагой при обязательном прокладывании горизонтальных и вертикальных рядов изделий любым амортизирующим материалом (плотной бумагой, прокладочным или гофрированным картоном, древесной стружкой или морской сушеной травой) и обвязывают мягкой вязкой. Масса брутто групповой упаковки должна быть не более 20 kg.

5.6.6 По согласованию с потребителем подарочные изделия могут укладываться в индивидуальную потребительскую упаковку.

5.6.7 Изделия, входящие в комплекты, сервизы, наборы, гарнитуры должны поштучно обертываться упаковочной бумагой и укладываться в групповую потребительскую тару.

При использовании коробки с фиксирующими вставками обертывание каждого изделия бумагой не требуется.

Комплектные изделия допускается упаковывать в бумажные пакеты, перестилая их амортизирующими материалом и обвязывая пакет любой мягкой вязкой.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

5.6.8 При транспортировании в контейнерах изделия могут быть упакованы поштучно в бумагу, в стопы, в пачки, в коробки (ящики) из картона.

5.6.9 По согласованию с потребителем допускается применять другие виды и способы маркировки и упаковки изделий, обеспечивающие сохранность в процессе транспортирования и хранения.

5.6.10 Изделия, предназначенные для экспорта, должны упаковываться в соответствии с требованиями заказ-наряда внешнеторгового объединения.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Изделия не должны содержать токсичных элементов и должны быть безопасными при применении, согласно требованиям настоящего стандарта.

6.2 Изделия не горючи и не пожароопасны, в соответствии ГОСТ 12.1.007., а также не выделяют в воздух рабочей зоны вредных веществ, в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

6.3 При производстве изделий должны быть предусмотрены меры защиты работающих от возможного воздействия опасных и вредных производственных факторов, установленных в ГОСТ 12.0.003.

6.4 Требования к производственным процессам при изготовлении изделий, приготовлении керамических масс и глазурей должны соответствовать ГОСТ 12.3.002.

6.5 В процессе приготовления глазурей возможно выделение в воздушную среду производственных помещений аэрозолей свинца, кадмия, цинка, магния и других металлов, не превышая предельно допустимых концентраций, в соответствии с санитарными нормами и микроклимата производственных помещений, утвержденных в установленном порядке.

6.6 Лица, связанные с производством изделий, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

6.7 Работающие должны пройти предварительный, при поступлении на работу, и периодический медицинский осмотр, согласно приказу Минздрава РУз № 200 от 10.07. 2012 г., а также инструктаж по технике безопасности и обучение на рабочем месте, согласно ГОСТ 12.0.004.

6.8 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по КМК 2.04.05.

6.9 Содержание вредных веществ в атмосферном воздухе не должно превышать предельно-допустимых концентраций, согласно СанПиН № 0293.

6.10 В процессе производства изделий должны быть соблюдены требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

6.11 Температура, влажность, скорость движения воздуха рабочей зоны при работе должны соответствовать СанПиН № 0203.

6.12 Уровень шума должен соответствовать СанПиН № 0120 - не более 80 dB, уровень вибрации должен соответствовать СанПиН № 0122.

6.13 Утилизация отходов при производстве изделия проводится согласно требованиям СанПиН № 0300.

6.14 Требования к сточным водам должны соответствовать ГОСТ 17.4.3.05.

O'zbekiston Davlat
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

6.15 Безопасность погрузочно-разгрузочных работ при производстве изделий должны соответствовать ГОСТ 12.3.009.

7 Правила приемки

7.1 Изделия принимают партиями. Партией считают любое, одновременно предъявленное к приемке количество изделий, изготовленных из одного материала при неизменном технологическом режиме и оформленное одним документом о качестве, содержащим следующую информацию:

- наименование предприятия - изготовителя и его товарный знак, адрес;
- обозначение настоящего стандарта;
- наименование, артикул, сорт изделий;
- номер партии, дата изготовления (месяц, год);
- количество изделий в партии.

7.2 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

7.3 Приемо-сдаточным испытаниям, проводимым предприятием-изготовителем, должна подвергаться каждая партия изделий.

При этом необходимо проводить:

- сплошной контроль при проверке внешнего вида, формы, цвета;
- выборочный контроль с объемом выборки изделий от партии при проверке:
- сортности изделий - 10 %;
- отклонений от номинальных размеров, толщины стенок изделий;
- наличие зазоров;
- посадка крышек изделий;
- устойчивость изделий;
- комплектность изделий;
- маркировка;
- упаковка.

7.4 Периодические и сертификационные испытания проводят не реже одного раза в шесть месяцев при проверке показателей качества:

- отклонения от номинальной вместимости изделий;
- механической прочности;
- водопроницаемости;
- водопоглощения;
- термостойкости.

7.4.1 Содержание свинца, кадмия определяют не реже одного раза в год и при смене технологии производства.

Отбор образцов для проведения испытаний проводят методом случайного отбора от партии в количестве не менее 3 штук каждого вида изделия.

Водопоглощение, механическую прочность, водопроницаемость, термостойкость определяют на трёх изделиях от партии.

7.5 При получении неудовлетворительных результатов по внешнему виду, форме, цвету понижают сортность изделий.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

7.6 При получении неудовлетворительных результатов по показателям: водопоглощение, механическая прочность, водопроницаемость, термостойкость проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов из этой же партии. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний партию бракуют.

7.7 Сертификационные испытания проводят в аккредитованных лабораториях в соответствии с требованиями настоящего стандарта и НД НСС РУз.

7.8 Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку на соответствие изделий требованиям настоящего стандарта.

8 Методы контроля

8.1 Контроль показателей качества изделий должен проводиться в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Раздел, пункт, № таблицы	Показатели качества	Методы контроля
1	2	3
Раздел 5, п. 5.2.1, (табл. 1, п. 1)	Внешний вид, форма, цвет, отклонения внешнего вида и художественно-декоративного оформления	Должны проверяться визуально сравнением с образцами-эталонами при нормальном естественном или искусственном освещении.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 2)	Сортность изделий	Сортность изделий определяется по дефектам внешнего вида визуально и при помощи средств измерений размеров дефектов: линейкой металлической - по ГОСТ 427; штангенглубиномером - по ГОСТ 162; штангенциркулем - по ГОСТ 166.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 3)	Отклонения от номинальных размеров, толщины стенок изделий	Отклонения от номинальных размеров определяют: Микрометром - по ГОСТ 6507, радиусными шаблонами, линейкой металлической - по ГОСТ 427, штангенглубиномером - по ГОСТ 162, штангенциркулем - по ГОСТ 166. Измерения должны проводиться с допускаемой погрешностью 0,1 mm. Допускается использование ведомственных средств измерений, поверка которых должна проводиться в установленном порядке.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
...DAVLAT
...VA
...

Продолжение таблицы 2

1	2	3
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 4)	Зазоры	Должны проверяться щупами или др. средствами измерений, аттестованными в установленном порядке.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 5)	Отклонение от номинальной вместимости	Вместимость изделий проверяют при помощи мерной посуды - по ГОСТ 1770: - полых изделий - по количеству воды, заполняющей изделия до верхнего края; - ваза для цветов - по количеству воды, заполняющей до уровня, находящегося от верхнего края на расстоянии 25-35 mm; - изделий, состоящих из поддона и крышки - колпака (масленки и др.) измеряют количеством воды, заполняющей крышку - колпак и поддон до упора. Разность между номинальной и фактической вместимостью не должна быть более 10 %.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 6)	Посадка крышек	Должна определяться наклоном изделия с помощью установки, состоящей из подвижной площадки, снабженной держателями изделий и их крышек, способной наклоняться на 70 °.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 7)	Устойчивость	Должна проверяться щупами путем измерения зазора между опорной поверхностью, на которую оно установлено.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 8)	Механическая прочность: - плоских изделий	Механическую прочность плоских изделий определяют хранением изделий, через одно переложенных бумагой и сложенных в стопы. Края стоп не должны соприкасаться между собой. Количество изделий, сложенных в стопы, не должно превышать, при их диаметре: - до 100 mm- 30 шт.; - свыше 100 mm - 50 шт. Срок выдержки и стопах должен быть 5 суток. Разрушение нижних изделий не допускается.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 2

1	2	3
	- крепление приставных деталей	Механическую прочность крепления приставных деталей определяют одноразовой нагрузкой. Для этого полную вместимость изделий заполняют кварцевым песком, после чего изделие приподнимают за приставную деталь, при этом деталь должна выдерживать нагрузку.
	- на предмет отсутствия скрытых сквозных и несквозных трещин	Прочность на предмет отсутствия скрытых сквозных и несквозных трещин должна проверяться путем легкого простукивания изделий деревянной палочкой (молоточком) массой не более 50 g. Изделия при этом должны издавать чистый не дребезжащий звук.
	- красок	Прочность красок проверяют путем трения поверхности изделия тканью в течение 3-5 s. Краска не должна стираться и отслаиваться.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 9)	Водопроницаемость	Должна проверяться путем наполнения полых изделий водой с температурой не ниже 16 °С до уровня на 20 mm ниже края и выдержки изделия с водой в отапливаемом помещении в течение 12 часов на листе белой бумаги. Изделие считается выдержавшим испытание, если на поверхности бумаги нет мокрого пятна и капель воды на стенках изделия.
П. 5.2.1, (табл. 1, п. 10)	Водопоглощение	Для испытания отбирают три обожженных образца от партии изделий, каждый образец взвешивают на весах по ГОСТ 29329 с пределом взвешивания 10 g, затем изделие полностью погружают на 24 часа в бак с водой при комнатной температуре, после чего изделие вынимают, обтирают влажной ветошью и взвешивают на тех же весах. Допускается водопоглощение определять на обожженных черепках изделий.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы 2

1	2	3
		Водопоглощение изделий, в процентах, определяют по формуле: $B = \frac{M_2 - M_1}{M_1} \cdot 100$, где: M_1 - масса образца, g, после обжига; M_2 - масса образца, g, после насыщения водой. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов. Появление на стенках изделий темных пятен от контакта с водой дефектом не является.
п. 5.2.1, (табл. 1, п. 11)	Термостойкость	Должна проверяться последовательным нагреванием и охлаждением изделий. Испытываемые изделия помещают в предварительно нагретый до 100 °С сушильный шкаф (термостат) с регулированием температуры до 150 °С. При температуре 100 °С изделия должны выдерживаться в шкафу в течение 10 min. Затем изделия вынимают и погружают на 10 min в подкрашенную фуксином или чернилами воду с температурой 16 °С. Изделия, вытертые насухо, проверяют на отсутствие цека или трещин. При отсутствии цека или трещин изделия снова помещают в сушильной шкаф и нагревают до 120 °С. После десятиминутной выдержки при этой температуре изделия снова погружают воду на 10 min. При отсутствии цека испытания продолжают в той же последовательности, превышая каждый раз температуру нагрева на 10 °С. После четырехкратного испытания на изделиях не должны появляться трещины и цек.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

8.2 Содержание свинца и кадмия в изделиях определяют по ГОСТ 25185.
8.3 Маркировку и упаковку изделий проверяют визуально.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 28389.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)

Определение сортности в зависимости от числа дефектов на одном изделии

Наименование дефекта	Предельный допуск для изделий			Вид изделий по назначению
	1 сорт	2 сорт	3 сорт	
1	2	3	4	5
1 Разлив (натек) глазури и ангоба толщиной, mm, не более:				
На лицевой стороне	0,5	1,0	1,5	Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные (кроме ишкоровых)
На обратной стороне	1,0	1,5	2,0	Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные
2 Наколы	Допускаются мелкие рассредоточенные, не ухудшающие товарный вид			Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные
3 Матовость глазури	Допускается малозаметная, не ухудшающая товарный вид			
4 Плешина, сборка глазури:				
На лицевой стороне:				
- общей площадью, mm^2, не более	3,0	4,0	8,0	
- в количестве, шт., не более	1	2	3	
На обратной стороне:				
- общей площадью, mm^2, не более	3,0	5,0	10,0	
- в количестве, шт., не более	2	3	4	
5 Цек	Допускается незначительный, не имеющий характера сетки			Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные (кроме ишкоровых)
	Допускается в виде сплошной сетки, как вид декоративного оформления			Ишкоровые

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения А

1	2	3	4	5
6 Засорка: *На лицевой стороне:* - диаметром, mm, не более - в количестве, шт., не более *На обратной стороне:* - диаметром, mm, не более - в количестве, шт., не более	 1,0 2 2,0 2	 2,0 4 4,0 4	 3,0 7 6,0 8	Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные
7 Слипыш, шт., не более	Не допускается	Допускается хорошо зачищенный, в количестве:		
		1	2	
8 Щербины, отколы, выбоины края	Допускаются заглазурованные, не ухудшающие товарные вид			
- глубиной, mm, не более - длиной, mm, не более - в количестве, шт., не более	1,0 2,0 1	1,5 3,0 2	2,0 4,0 3	
9 Подрыв приставных деталей	Допускается волосяной треск, не снижающий механическую прочность крепления			
- длиной, mm, не более	3,0	4,0	9,0	
10 Разнотонность и пятнистость	Допускается незначительные оттенки в тоне краски и пятнистость глазури, не ухудшающие товарный вид			
11 Разнотонность ангоба	Допускается малозаметная, не ухудшающая товарный вид			

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения А

1	2	3	4	5
12 Отклонения от плоскостности, овальность, mm, не более, для изделий диаметром:				
до 50 mm включительно	1,0	1,5	2,0	Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные
от 50 до 70 mm	1,0	2,0	3,0	
от 70 до 100 mm	2,0	3,0	5,0	
от 100 до 250 mm	3,0	5,0	8,0	
более 250 mm	6,0	8,0	10,0	
13 Помарки краской: - общей площадью, mm^2, не более	2,0	4,0	10,0	Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные (кроме ишкоровых)
- в количестве, шт., не более	4	6	8	
	Не ограничиваются			Ишкоровые
14 Царапины на рисунке	Допускаются малозаметные, не ухудшающие рисунок			Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные
15 Трещины черепка односторонние:	Допускаются на лицевой и обратной стороне заглазурованные и на основании - незаглазурованные			Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные
- длиной, mm, не более	15,0	16,0	17,0	
- в количестве, шт., не более	1	2	3	
16 Трещины ангоба:				
На лицевой стороне	Не допускаются			
На обратной стороне: - допускаются, общей длиной, mm, не более	100,0	200,0	300,0	
17 Разрыв декора	Допускается, не ухудшающий общий вид рисунка			
18 Пережог и недожог краски	Допускается, не ухудшающий общий вид рисунка			

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание приложения А

<table>
<tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th></tr>
<tr><td>19 Следы от кассет, подставок:
- площадью, cm^2, не более
- в количестве, шт., не более</td><td>8,0
3</td><td>10,0
3</td><td>12,0
4</td><td rowspan="3">Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные</td></tr>
<tr><td>20 Задувка, загрязнения краски посторонними частицами</td><td colspan="3">Допускается слабоокрашенная, не ухудшающая товарный вид</td></tr>
<tr><td>21 Вскипание краски (вздутие в виде пузырьков)</td><td colspan="2">Допускается малозаметное, не царапающее</td><td>Допускается заметное</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Не ограничивается</td><td>Ишкоровые</td></tr>
<tr><td>22 Волнистость (рябь) глазури</td><td>Допускается малозаметная</td><td colspan="2">Допускается заметная, не ухудшающая товарный вид</td><td rowspan="3">Хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные</td></tr>
<tr><td>23 Откол заглазурованный:
- глубиной, mm, не более</td><td>Не допускается</td><td>1,5</td><td>2,0</td></tr>
<tr><td>- в количестве, шт., не более</td><td>Не допускается</td><td>1,5</td><td>2,0</td></tr>
<tr><td>- глубиной, mm, не более</td><td>1,5</td><td>2,0</td><td>3,0</td><td rowspan="2">Ишкоровые</td></tr>
<tr><td>- в количестве, шт., не более</td><td>5</td><td>8</td><td>10</td></tr>
<tr><td colspan="5">Примечание - Общее число дефектов на одном изделии не должно превышать: четырех - на изделии 1-го сорта; пяти - на изделии 2 сорта; шести - на изделии 3 сорта.</td></tr>
</table>

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSH XIZMATI

БИБЛИОГРАФИЯ

ОКС 81.060.20 Группа У 11 ОКП 59 9940 УДК 642.72; 674.06

Ключевые слова: изделия хозяйственно-бытовые и художественно-декоративные

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

СОГЛАСОВАНО

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан

_____ С. С. Саидалиев
«08» 01 2013 г.

РАЗРАБОТАНО

Директор
ООО «YANGI TEXNOLOGIYALAR»

_____ Н. Я. Козлова
«___» _____ 2012 г.

Директор ЧП
«ABDUAHADOV A. A.»

_____ А. А. Абдуахадов
«04» 01 2013 г.

Директор ЧП
«AZIMBAEV A. K.»

_____ А. К. Азимбаев
«04» 01 2013 г.

Директор ЧП
«SADIKOV O. S.»

_____ О. С. Садыков
«04» 01 2013 г.